



# Big Dutchman®



## **DRY** **RAPID**

Det alsidige transportsystem til tørfodring

# DR 850 og DR 1500 – de fleksible og effektive rørtransportsystemer til tørfoder

Overalt, hvor man inden for svineproduktion skal transportere og uddosere tørfoder i form af mel, granulat eller piller, er DRY RAPID fra Big Dutchman det bedste system – fra siloudtag til trug. Dette effektive rørfodringsanlæg leveres enten som type DR 850 med

en ydeevne på ca. 850 kg/time eller som type DR 1500 med en ydeevne på ca. 1500 kg/time. Anlægget er konstrueret som et byggesystem og kan derfor anvendes på mange forskellige måder inden for alle områder af svineproduktion.

## DRY RAPID har mange anvendelsesmuligheder

### I sostalden:

- enkeltdyrsfodring via volumendoserer;
- fyldning af computerstyrede CALLMATIC 2 transporterstationer ved løsgående søer;
- SIMULTAN fodring af løsgående, drægtige søer;
- fyldning af rørautomater til fodring af løsgående, drægtige søer.

### Ved smågrise:

- fyldning af alle slags foderautomater;
- transportsystem ved det computerstyrede tørfodringsanlæg DRY EXACT.

### I slagtesvinestalden:

- fyldning af alle slags foderautomater;
- transportsystem ved det computerstyrede tørfodringsanlæg DRY EXACT.



Anvendelse af volumendoserere til enkeltdyrsfodring



CALLMATIC 2 til løsgående, drægtige søer



Rørautomater til fodring af løsgående, drægtige søer



Fyldning af PigNic-Jumbo foderautomater ved slagtesvin

## Fordele

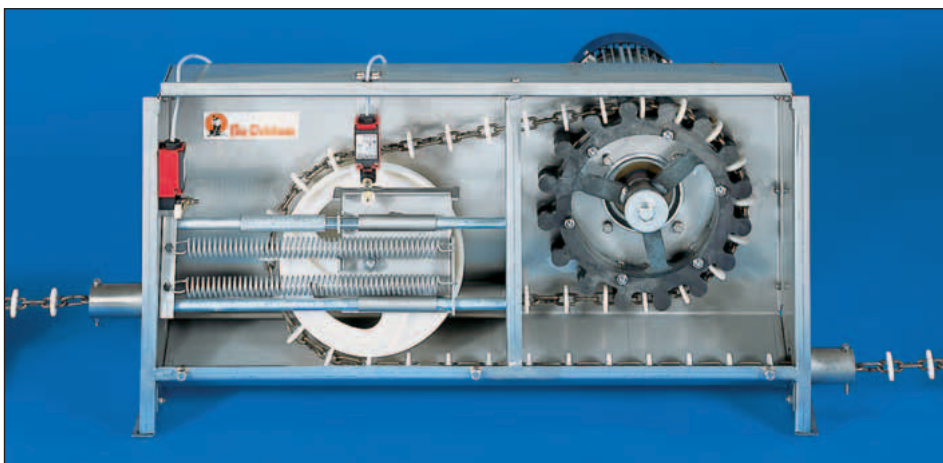
- som byggesystem har DRY RAPID mange installationsvarianter – er derfor også ideel at anvende ved modernisering af bestående stalde;
- direkte udtagning fra silo (ekstra fodersnegl overflødigsgøres);
- det er muligt at udbygge anlægget til et fuldautomatisk fodringsanlæg;
- ved alle foderautomater kan fyldehøjden indstilles individuelt ved hjælp af et teleskopfaldrør;
- stor transportkapacitet;
- skånsom transport af foderet med minimalt spild;
- kræver kun lidt vedligeholdelse og har lang levetid.

# er med de mange anvendelsesmuligheder til søer, smågrise og slagtesvin

## De vigtigste dele i DRY RAPID transportsystemet

### 1. Trækstation

- kompakt enhed, der enten kan installeres i stalden eller udenfor – huset er af rustfrit stål;
- trækstationen er velegnet både til kæde og wire;
- har automatisk spændeanordning.



### 2. Transportrør

- består af henholdsvis 1,25 eller 1,5 mm galvaniseret stålør med en udvendig diameter på 45 eller 60 mm.



### 3. Transportwire/transportkæde

- transportwiren består af galvaniseret stål, transportkæden af specialhærdet stål;
- medbringerskiverne er af kunststof af høj kvalitet og er anbragt på kæden i en afstand af henholdsvis 51 og 71mm;
- ved transportkæden er medbringerskiverne anbragt således, at **alle** kædeled er frie = **ubetydeligt** spild af foder.



### 4. Optagestation

- af rustfrit stål;
- kan enten monteres i stalden eller udenfor direkte under en silo;
- transportydelsen kan indstilles trinløst ved hjælp af et skydespjæld;
- optagestationen kan leveres som 1- eller 2-banet – hvis to forskellige omløb skal forsynes med foder;

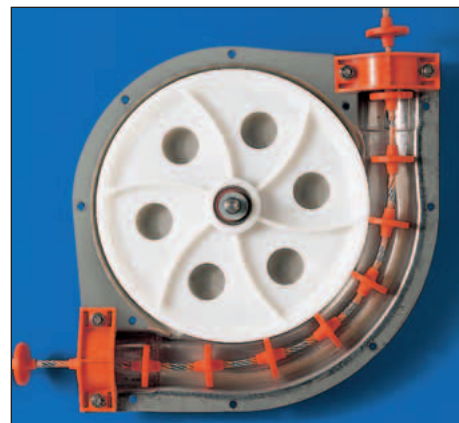
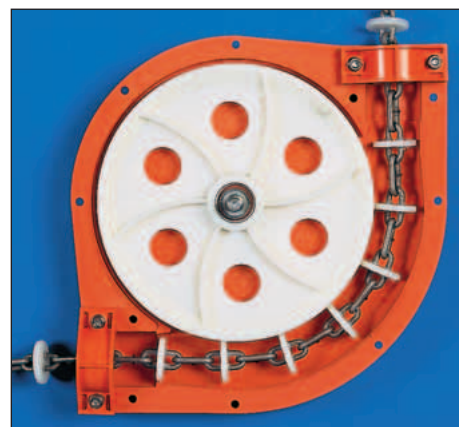


- optagestationen kan leveres med og uden motor = overfyldning af anlægget forhindres.



### 5. 90° hjørne

- hjørnehuset kan leveres i rustfrit stål eller kunststof – der kan også fås et gennemsigtigt låg i kunststof;
- alle typer er korrosionsbestandige og særdeles velegnede til udendørs montage;
- hjørnehjulet er med kuglelejer i glasfiberforstærket kunststof = ubetydelig gnidningsmodstand i hjørnehjulet.



## 6. Udløb med skydespjæld

- til fyldning af alle slags foderautomater;
- består af kunststof med et skydespjæld, der kan aktiveres enkeltvis eller gruppevis;
- kan leveres med fast eller teleskop faldrør.



## 7. Volumendoserer

- til fodring af søer enkeltvis med trinløs indstilling;
- gennemsigtig foderbeholder med et rumindhold på 6 ltr.;
- mindste mængde < 1 ltr.;
- stor åbning i siden, så det er nemt at komme tilsætningsstoffer i foderet og rengøre beholderen.



## 8. DRY RAPID-Controller

- til styring af hele anlægget, fodertider kan indprogrammeres.



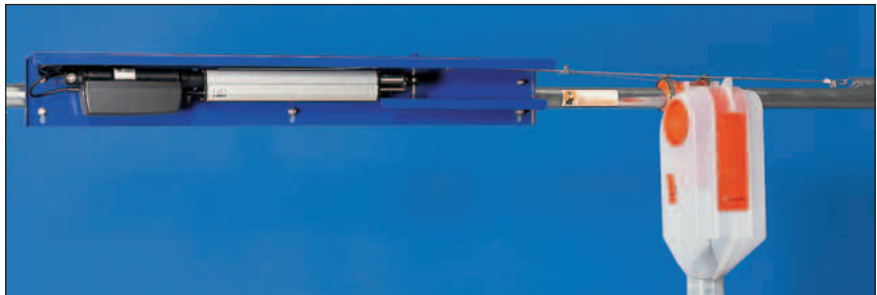
## 9. Føler

- afbryder DRY RAPID anlægget, når henholdsvis sidste volumendoserer eller foderautomat er fyldt med foder.



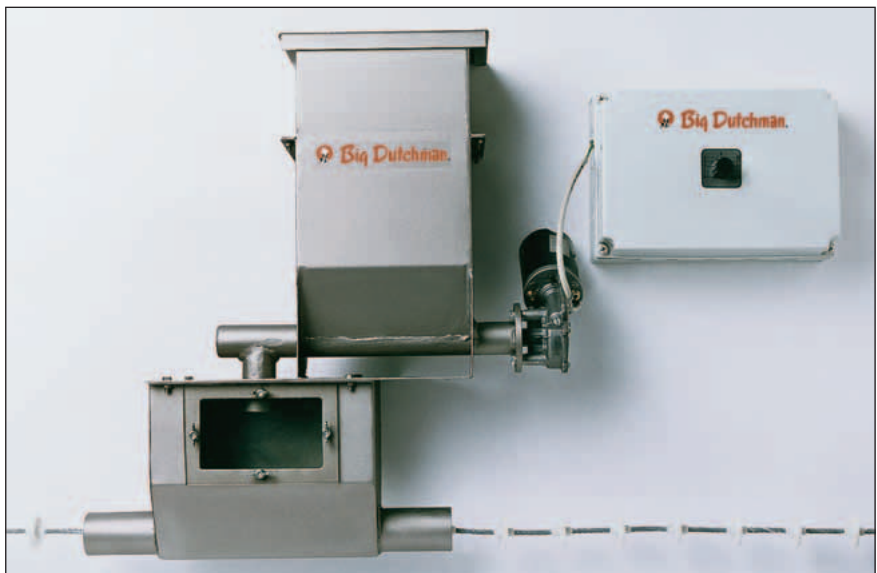
## 10. Udløsestation for volumendoserer

- manuelt betjent udløsestation i form af et spil med håndsving;
- automatisk udløsestation, kan automatisk udløse op til 100 volumendoserere.



## 11. Vitamindoserer

- for nøjagtig tilsætning til tørfooderet af vitaminer eller andre fodertilsætningsstoffer i pulveriseret form;
- doseringskapacitet fra 400 til 8000 g/time;
- kan indbygges i foderrøret på DR 850 og DR 1500 før det første udløb;
- muliggør en omgående og frem for alt billig behandling af sygdomme i svinestalden.



# DRY EXACT – det computerstyrede tørfodringsanlæg

Big Dutchman kan med DRY EXACT tilbyde et computerstyret tørfodringsanlæg, der opfylder alle

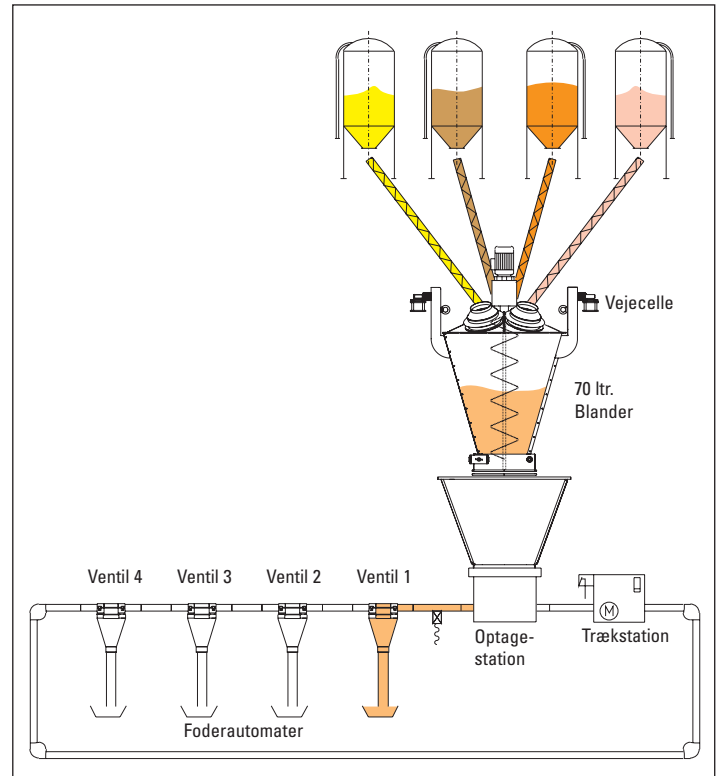
krav til moderne svinefodring. Med dette anlæg kan man udveje foderet ved de enkelte ventiler.

## Sådan arbejder DRY EXACT

DRY EXACT kræver kun en lille blander (70 ltr. ruminhold). Der kan således laves individuelle blandinger til hver enkelt ventil med en særdeles god blandekvalitet. Desuden kan der anvendes multifasefodring ved hver ventil.

Efter foderstart fyldes blanderen med de forskellige foderkomponenter (op til 14). Den færdige blanding transporteres herefter ned i foderbeholderen nedenunder og derfra via DR 1500 anlægget ud til den første ventil. Samtidig hermed laves blandingen til den næste ventil allerede i blanderen. En føler på foderrøret lige bag foderbeholderen kontrollerer, hvornår foderrøret er tomt, således at de enkelte foderportioner ikke blandes sammen. Denne proces gentages, indtil alle ventiler er forsynet med foder.

DRY EXACT kan også udbygges til sensorfodring. I så fald sidder der i hver foderbeholder en føler, som meddeler computeren, hvornår beholderen er tom.



Processkema over DRY EXACT anlægget



Foderrum med DRY EXACT

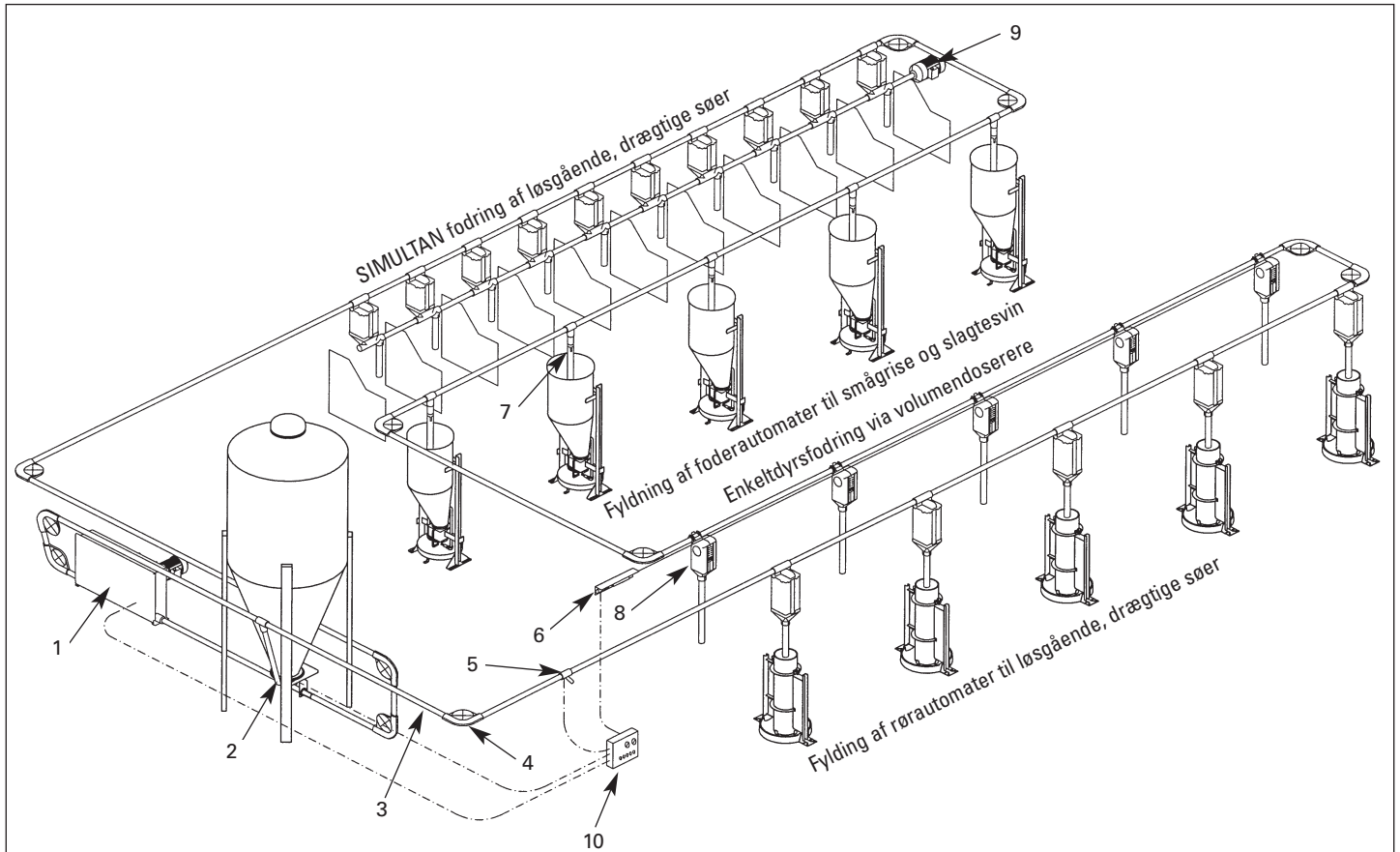


MC 99 NT computeren er udstyret med den mest moderne computerteknologi. Den styrer hele anlægget, lige fra overvågning og resultatopfølgning til analyse af hele processen.



Den pneumatiske foderventil sørger for, at den rigtige fodermængde kan uddoseres ved hver automat.

# Anvendelsesmuligheder med DRY RAPID



## Signaturforklaring

- |                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 1 Trækstation                                | 6 Automatisk udløsestation til volumendoserer |
| 2 Optagestation med tvangstilbagetransport   | 7 Udløb med skydespjæld og teleskop faldrør   |
| 3 Foderrør med kæde eller wire               | 8 Volumendoserer                              |
| 4 90° hjørne                                 | 9 Drivenhed til spiral                        |
| 5 Føler til afbrydelse af DRY RAPID anlægget | 10 Styring                                    |

## Tekniske data

	DRY RAPID 850	DRY RAPID 1500
Drivkapacitet	1,5 kW	1,5 kW
Wire- og kædehastighed	27 m/min	27 m/min
Transportydelse	870 kg/time	1580 kg/time
	ved en fyldningsgrad på 66 % og en vægtfylde på 650 kg/m <sup>3</sup>	
Max. transportlængde med 4 hjørner	300 m	300 m



# Big Dutchman.

**Big Dutchman (Skandinavien) A/S**

Park Allé 13 • DK-6600 Vejen

Tel. +45 75 36 09 11 • Fax +45 75 36 33 73

E-Mail: post@bigdutchman.dk